



SOLOR - Bauverfahren GuS 600

Für Sicherheitsschuh Typ S1 bis S3.



Carl-Schurz-Str. 9-15
66953 Pirmasens
Tel. 06331 2714-0
eMail: service@solor.de
www.solor.de



NEU!



1 Rauen:

Sohle innen mit entsprechendem Werkzeug (z.B. Raukegel) aufrauen.

3 Halogenieren:

Mit Haftvermittler 2005 F gründlich vorbehandeln.

Kein verschmutztes Halogeniermittel einsetzen.

5 Schaft / Leder

Rauen und entstauben

Vorstrich:

Siemaplast 2100/1 + 7% Vernetzer 5006

Ablüßzeit: 20 - 30 Minuten.

Hauptstrich:

Siemaplast 2323/80 + 7% Vernetzer 5006

2 Entstauben:

Nach dem Rauen ist der Staub von der Sohle sehr gründlich zu entfernen.

4 Hauptstrich Sohle:

Hauptstrich Siemaplast 2323/80 + 7% Vernetzer 5006

Ablüßzeit 20 - 30 Minuten max. 70 Minuten.

6 Aktivieren:

Sohle ca. 80°C. Schaft ca. 40 bis 50°C.
Pressdruck ca. 3-4 bar.

Der Pressdruck sollte dem Sohlenmaterial angepasst werden.